

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования «Саратовский государственный технический  
университет имени Гагарина Ю.А.»  
Энгельский технологический институт (филиал)

РАССМОТРЕНО  
Предметно-цикловой  
методической комиссией  
протокол № 11 от 23.06.2023

УТВЕРЖДАЮ  
Зам. директора по СПДО

\_\_\_\_\_ О.Г. Коваленко

**Методические указания**  
по выполнению заданий производственной практики (преддипломная)

**ПДП Производственная практика (преддипломная)**  
по специальности

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и  
производств (по отраслям)

## РАССМОТРЕНО

на заседании ПЦМК  
Председатель ПЦМК

\_\_\_\_\_ / О.А. Карюкина

Подпись

Ф.И.О.

Протокол № 11

от «23» июня 2023 г.

## РЕКОМЕНДОВАНО

Методическим советом ОСПДО  
к использованию в учебном процессе

Протокол №9

от «28» июня 2023 г.

### **ОРГАНИЗАЦИЯ - РАЗРАБОТЧИК:**

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

**РАЗРАБОТЧИК:** преподаватели спецдисциплин ОСПДО

## Пояснительная записка

Методические указания для выполнения работ во время проведения производственной практики (преддипломной) для студентов специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) разработаны в соответствии с содержанием рабочей программы профессионального модуля. Указания предназначены для оказания помощи обучающимся при выполнении работ.

Целью прохождения производственной практики (преддипломной) является приобретение умений применять знания, полученные в результате освоения профессиональных модулей, моделирующих профессиональную деятельность, и формирование компетенций.

Производственная практика (преддипломная) направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

В ходе освоения программы практики студент должен:

иметь практический опыт:

- в анализе имеющихся решений для выбора программного обеспечения для создания и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания;
- в разработке виртуальной модели элементов систем автоматизации на основе выбранного программного обеспечения и технического задания;
- в проведении виртуального тестирования разработанной модели элементов систем автоматизации для оценки функциональности компонентов;
- в формировании пакета технической документации на разработанную модель элементов систем автоматизации;
- в осуществлении выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации;
- в осуществлении монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации;
- в проведении испытаний модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации;
- в планировании работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно-распорядительных документов и требований технической документации;
- в организации материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполнении производственных заданий персоналом;
- в разработке инструкций и технологических карт;
- в выполнении работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации;

- **в** контроле качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом, соблюдению норм охраны труда и бережливого производства;
- **в** контроле текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений;
- **в** диагностике причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения;
- **в** организации работы по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции.

Критериями оценки по практике является степень освоения:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

Оценка по практике выставляется с учётом характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями учебного заведения.

Итогом практики является дифференцированный зачёт.

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется преподавателем в процессе выполнения студентами работ в образовательной организации, а также сдачи студентом отчета по практике.

## Требования к отчету по практике

В ходе практики студент составляет итоговый письменный отчет. Объем отчета – не менее 10-12 страниц машинописного текста. Отчет по практике должен включать текст и графические иллюстрации.

Последовательность размещения материалов в отчете:

1. Титульный лист Отчета по практике (Приложение 1).
2. Индивидуальное задание на практику (Приложение 2).
3. Дневник практики (Приложение 3).
4. Аттестационный лист (Приложение 4).
5. Характеристика (Приложение 5)
6. Введение.
7. Основная часть, в которой подробно описываются все результаты, полученные в ходе прохождения практики.
8. Заключение, в котором анализируется проведенная работа в целом.
9. Список использованных источников приводится после завершения текстовой части работы (отчета), и начинается на новой странице с указанием заголовка, который не нумеруется и пишется с прописной (заглавной) буквы без абзацного отступа с выравниванием по центру. Каждому источнику в списке присваивается номер, который пишется с абзацного отступа, и на который в работе производится ссылка. Список должен содержать перечень только тех источников, которые были использованы при написании работы и на которые в ней были сделаны ссылки. Источники не могут быть старше 5 лет на время написания отчета (кроме действующих нормативных актов).

В начале списка приводится перечень используемых при написании работы нормативно-правовых документов в соответствии с их значимым статусом (уровнем): законы, кодексы, указы, постановления Правительства, Положения, рекомендации, инструкции, письма, локальные нормативные документы (рабочие документы организации). Затем приводится в алфавитном порядке список других источников.

При описании нормативного акта указывается: полное наименование данного нормативного акта (документа), орган его принявший, дата его принятия и номер.

## **Оформление текста отчета по практике.**

Текст должен располагаться на одной стороне листа бумаги формата А4, иметь книжную ориентацию для основного текста, и альбомную, если это необходимо, – для размещения схем, рисунков, таблиц и т.п.

Для ввода (и форматирования) текста используют:

- шрифт – Times New Roman,
- размер – 14 п,
- межстрочный интервал – полуторный,
- способ выравнивания – по ширине для основного текста (для заголовков, списков и других элементов текста можно выбирать другие способы выравнивания, например, заголовки можно размещать по центру),
- отступ первой строки (абзацный отступ) – 1,25 см

Для выделения заголовков, ключевых понятий не допускается использование других способов начертания (курсив, полужирное).

## **Информационные источники**

### **Электронно-библиотечные системы:**

Доступ авторизированных пользователей через Интернет

ЭБС PROОбразование, ООО «Профобразование»

ЭБС IPRsmart, ООО Компания «Ай Пи Ар Медиа»

ЭБС «Консультант студента», ООО «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА»

ЭБС «Лань», ООО «Издательство Лань»

ЭБС «elibrary», ООО «РУНЭБ»

ЭБС «Book.ru», ООО «КноРус медиа»

ЭБС «ЮРАЙТ», ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ»

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»  
Энгельсский технологический институт (филиал)

**ОТЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ**

ПДП Производственная практика (преддипломная)  
*(вид практики)*

**специальность 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических  
процессов и производств (по отраслям)**

студента \_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы

\_\_\_\_\_  
*(ФИО)*

Период прохождения практики: с 19.04.2024 года по 16.05.2024 года

Отчет по практике сдал:

обучающийся \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.  
(подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Отчет по практике проверил:

руководитель практики от института  
преподаватель ОСПДО \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.  
(должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Отчет по практике проверил:

руководитель практики от профильной организации  
\_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.  
(должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

**М.П.**

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»  
Энгельсский технологический институт (филиал)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по СПДО

\_\_\_\_\_ О.Г. Коваленко

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ**

ПДП Производственная практика (преддипломная)  
*(вид практики)*

**специальность 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических  
процессов и производств (по отраслям)**

обучающегося 4 курса \_\_\_\_\_ группы

\_\_\_\_\_  
*(фамилия, имя, отчество)*

**Период прохождения практики: с 19.04.2024г. по 16.05.2024г.**

**Содержание индивидуального задания**

<b>Наименование разделов, тем</b>	<b>Содержание задания</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Подготовительный этап производственной практики</b>	Согласование порядка выполнения заданий с руководителем практики от базы практики. Прохождение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка предприятия/организации, являющейся базой практики.	<b>6</b>
<b>Тема 1.</b> Осуществлять анализ имеющихся решений для выбора программного обеспечения для	<b>Вид работ: анализ имеющихся решений для выбора программного обеспечения для создания и элементов систем автоматизации</b> <b>Задание 1.</b> Провести анализ специализированного программного обеспечения на предприятии. <i>В отчете представить результат проведенного анализа.</i>	<b>6</b>



создания и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	<p><b>Задание 2.</b> Выбрать аппаратную конфигурацию системы автоматизации на основе ПЛК <i>В отчете привести перечень выбранного ПО для ПЛК</i></p>	6
<p><b>Тема 2.</b> Разрабатывать виртуальную модель элементов систем автоматизации на основе выбранного программного обеспечения и технического задания</p>	<p><b>Вид работ:</b> Разработка виртуальной модели элементов систем автоматизации на основе выбранного программного обеспечения и технического задания с применением прикладных программ (CAD/CAM - системы) по месту прохождения практики <b>Задание 3.</b> С учетом реальных размеров элементов создать виртуальную модель системы автоматизации, оптимально расположив элементы внутри шкафа управления. <i>К отчету приложить графическое изображение элементов с указанием размеров.</i></p>	6
<p><b>Тема 3.</b> Осуществление выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации.</p>	<p><b>Вид работ:</b> Выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации по месту прохождения практики <b>Задание 4.</b> Выбрать из базы ранее разработанных моделей элементов систем автоматизации по месту прохождения практики. <i>В отчете представить принципиальные структурные схемы, схемы автоматизации, схемы соединений и подключений</i></p>	6
	<p><b>Задание 5.</b> Определить необходимую для выполнения работы информацию, её состав в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации <b>Задание 6.</b> Проанализировать техническую документацию предприятия по выполнению монтажных работ с целью определения эффективности методов монтажа и рационального выбора элементной базы. <i>В отчете представить принципиальные структурные схемы, схемы автоматизации, схемы соединений и подключений</i></p>	6

<p><b>Тема 4.</b> Осуществление монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.</p>	<p><b>Вид работ: осуществить монтаж, наладку модели систем и средств автоматизации на основе разработанной технической документации</b> <b>Задание 7.</b> Проработать чертежи и технологическую документацию. <i>В отчете представить чертежи соединений и подключений</i></p>	6
	<p><b>Задание 8.</b> Монтаж и наладка модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации по месту прохождения практики. <i>В отчете представить схему модели систем автоматизации по месту прохождения практики.</i></p>	6
<p><b>Тема 5.</b> Организация материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.</p>	<p><b>Вид работ: организация материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации</b> <b>Задание 9.</b> Контроль, наладка и подналадка в процессе изготовления деталей и технического обслуживания металлорежущего оборудования, в том числе автоматизированного. <i>В отчете представить метод контроля, наладки и подналадки металлорежущего оборудования</i></p>	12
	<p><b>Задание 10.</b> Контроль соответствия качества изготавливаемых деталей требованиям технической документации по месту прохождения практики <i>В отчете представить способы контроля соответствия качества изготавливаемых деталей.</i></p>	6
<p><b>Тема 6.</b> Разработка инструкций и технологических карт выполнения работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.</p>	<p><b>Вид работы: разработка инструкций и технологических карт выполнения работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации</b> <b>Задание 11.</b> Разработать инструкции для выполнения работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования в соответствии с производственными задачами в автоматизированном производстве по месту прохождения практики <i>В отчете предоставить примеры работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования</i></p>	6
	<p><b>Задание 12.</b> Диагностика неисправностей и отказов систем металлорежущего производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения по месту прохождения практики</p>	6

	<i>В отчете предоставить метод диагностики неисправностей и отказов систем металлорежущего производственного оборудования</i>	
<b>Тема 7.</b> Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений.	<b>Вид работ: контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений</b> <b>Задание 13.</b> Под руководством руководителя практики осуществить контроль качества работы по наладке и техническому обслуживанию автоматизированного сборочного оборудования с использованием SCADA системы TraceMode <i>В отчете представить мнемосхему в виде «скриншота».</i>	6
	<b>Задание 14.</b> Выбирать и использовать контрольно-измерительные средства в соответствии с задачами. <i>В отчете представить характеристику и краткое описание выбранного оборудования, элементной базы.</i>	6
<b>Тема 8.</b> Организация работ по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции.	<b>Вид работ: организация работ по устранению неполадок, отказов автоматизированного сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений сборочного оборудования, с целью выполнения планового задания в рамках своей компетенции по месту прохождения практики</b> <b>Задание 15.</b> Осуществить контроль состояния сборочных единиц оборудования <i>В отчете представить обнаруженные и устраненные неполадки, отказы установки.</i>	12
	<b>Задание 16.</b> Подготовить предложения по ремонту установок согласно выявленным ранее неполадкам и отказам. <i>Результаты выполненного задания представить в отчете.</i>	12
<b>Тема 9.</b> Выполнение заданий по дипломному проекту в соответствии с заданием на дипломный проект	<b>Вид работ: выполнение заданий по дипломному проекту в соответствии с заданием на дипломный проект</b> <b>Задание 17.</b> Осуществить создание и моделирование АСУ <i>В отчете предоставить выбор и обоснования переменных модели автоматизации, создание модели управления АСУ, моделирование процесса сборки АСУ</i>	6

	<b>Задание 18.</b> Провести испытания модели элементов систем автоматизации <i>В отчете предоставить способ моделирования процесса испытания управляющего элемента АСУ, методику оптимизации моделей элементов систем, оптимизацию режимов, структурных схем и условий эксплуатации элементов систем автоматизации в модельных условиях</i>	6
	<b>Задание 19.</b> Провести моделирование жизненного цикла управляющего элемента <i>В отчете предоставить жизненный цикл управляющего элемента</i>	6
Обобщение материалов и оформление отчета по практике	Обобщение материала, полученного при прохождении практики	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		6
<b>Итого</b>		144

Задание на практику составил:

руководитель практики от института

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(уч. степень, уч. звание, должность)      (подпись)      (И.О. Фамилия)      (дата)

Согласовано руководитель практики от профильной организации

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(должность)      (подпись)      (И.О. Фамилия)      (дата)

Задание на практику принял:

обучающийся

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(подпись)      (И.О. Фамилия)      (дата)

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования**  
**«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»  
Энгельсский технологический институт (филиал)**

**ДНЕВНИК ПРАКТИКИ**

ПДП Производственная практика (преддипломная)

**специальность 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических  
процессов и производств (по отраслям)**

обучающегося \_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы

\_\_\_\_\_  
(ФИО)

\_\_\_\_\_  
(наименование организации – места прохождения практики)

Период прохождения практики: с 19.04.2024г. по 16.05.2024г.

20\_\_\_\_ г.

## ТРЕБОВАНИЯ К ВЕДЕНИЮ ДНЕВНИКА ПРАКТИКИ

Дневник практики является документом, позволяющим контролировать выполнение работ обучающимся в соответствии с графиком, подтверждающим выполнение обучающимся видов работ в соответствии с заданиями практики. Включает в себя краткое описание содержания выполненной работы в период прохождения практики. Отметку о выполнении работы фиксирует руководитель (руководители) практики. Дневник практики должен быть заверен печатью организации (места прохождения практики).

<b>Дата выполнения (число, месяц, год)</b>	<b>Краткое содержание выполненной работы</b>	<b>Отметка о выполнении</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
19.04.2024	Согласование порядка выполнения заданий с руководителем практики от базы практики. Прохождение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка предприятия/организации, являющейся базой практики	
20.04.2024	Проведение анализа специализированного программного обеспечения на предприятии	
22.04.2024	Выбор аппаратной конфигурации системы автоматизации на основе ПЛК	
23.04.2024	С учетом реальных размеров элементов создание виртуальной модели системы автоматизации, оптимально расположив элементы внутри шкафа управления.	
24.04.2024	Выбор из базы ранее разработанных моделей элементов систем автоматизации по месту прохождения практики.	
25.04.2024	Определение необходимой для выполнения работы информации, её состав в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации. Анализ технической документации предприятия по выполнению монтажных работ с целью определения эффективности методов монтажа и рационального выбора элементной базы.	
26.04.2024	Проработка чертежей и технологической документации	
27.04.2024	Монтаж и наладка модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации по месту прохождения практики.	

29.04.2024	Контроль, наладка и подналадка в процессе изготовления деталей и технического обслуживания металлорежущего оборудования, в том числе автоматизированного	
30.04.2024	Контроль, наладка и подналадка в процессе изготовления деталей и технического обслуживания металлорежущего оборудования, в том числе автоматизированного	
01.05.2024	Праздничный день	
02.05.2024	Контроль соответствия качества изготавливаемых деталей требованиям технической документации по месту прохождения практики	
	Разработка инструкции для выполнения работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования в соответствии с производственными задачами в автоматизированном производстве по месту прохождения практики	
03.05.2024	Диагностика неисправностей и отказов систем металлорежущего производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения по месту прохождения практики	
04.05.2024	Под руководством руководителя практики осуществить контроль качества работы по наладке и техническому обслуживанию автоматизированного сборочного оборудования с использованием SCADA системы TraceMode	
06.05.2024	Выбор и использование контрольно-измерительные средства в соответствии с задачами	
07.05.2024	Осуществление контроля состояния сборочных единиц оборудования	
08.05.2024	Осуществление контроля состояния сборочных единиц оборудования	
09.05.2024	Праздничный день	
10.05.2024	Подготовка предложений по ремонту установок согласно выявленным ранее неполадкам и отказам.	
	Подготовка предложений по ремонту установок согласно выявленным ранее неполадкам и отказам	
11.05.2024	Осуществление создания и моделирования АСУ	

13.05.2024	Проведение испытания модели элементов систем автоматизации	
14.05.2024	Проведение моделирования жизненного цикла управляющего элемента	
15.05.2024	Проведение моделирования жизненного цикла управляющего элемента	
16.05.2024	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	

Дневник заполнил:

обучающийся \_\_\_\_\_ " " \_\_\_\_\_ Г.  
(подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Дневник проверил:

руководитель практики от института

\_\_\_\_\_ " " \_\_\_\_\_ Г.  
(должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Дневник проверил:

руководитель практики от профильной организации

\_\_\_\_\_ " " \_\_\_\_\_ Г.  
(должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

**М.П.**



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Студент \_\_\_\_\_  
(ФИО)

обучающийся на \_\_\_\_ курсе по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) успешно прошел производственную практику (преддипломную) в объеме 144 часа с «19» апреля 2024г. по «16» мая 2024г. в \_\_\_\_\_  
(юридическое наименование организации).

### Виды и качество выполнения работ по производственной практике (преддипломной) для получения профессиональных навыков (144 часа)

№ п/п	Наименование задания	Качество выполнения
1	Анализ имеющихся решений для выбора программного обеспечения для создания и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	
2	Разработка виртуальной модели элементов систем автоматизации на основе выбранного программного обеспечения и технического задания	
3	Проведение виртуального тестирования разработанной модели элементов систем автоматизации для оценки функциональности компонентов	
4	Формирование пакета технической документации на разработанную модель элементов систем автоматизации	
5	Осуществление выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации	
6	Осуществление монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации	
7	Проведение испытаний модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации	
	Планирование работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно-распорядительных документов и требований технической документации	
	Планирование работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно-распорядительных документов и	

	требований технической документации	
	Организация материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполнении производственных заданий персоналом	
	Разработка инструкций и технологических карт	
	Выполнение работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации	
	Контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом, соблюдению норм охраны труда и бережливого производства	
	Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений	
	Диагностика причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения	
	Организация работы по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции по месту прохождения практики	

Оценка по производственной практике (преддипломной) \_\_\_\_\_

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики (преддипломной) прилагается.

Руководитель практики от института

\_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.  
 (должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

Руководитель практики от профильной организации

\_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ Г.  
 (должность) (подпись) (И.О. Фамилия) (дата)

**М. П.**

## ХАРАКТЕРИСТИКА

\_\_\_\_\_ (ФИО)

Обучающийся Энгельсского технологического института (филиала) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 4 курс \_\_\_\_\_ группа, специальность 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) с «19» апреля 2024г. по «16» мая 2024г. прошел (а) производственную практику (преддипломную).

За время прохождения практики \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия обучающегося) показал(а) *высокий, средний, низкий* уровень готовности самостоятельно выполнять виды работ, связанные с профессиональной деятельностью, в соответствии с заданием на практику. Работы выполнялись *качественно, в срок, с соблюдением регламента, методик, правил, иное* \_\_\_\_\_. Работы в соответствии с заданием на практику выполнены обучающимся *в полном объеме /частично выполнены, не выполнены*.

*Соблюдал(а)/не соблюдал(а)* правила внутреннего трудового распорядка. *Выполнял(а)/ не выполнял(а)* требования охраны труда и пожарной безопасности.

*Содержание Отчета по практике в полной мере отражает, отражает не в полной мере, не отражает* результаты работы, выполненной студентом в период прохождения практики.

Качества обучающегося, проявленные им в период прохождения практики:

\_\_\_\_\_ (перечисляются в соответствии с общими компетенциями).

В целом работа студента \_\_\_\_\_ (ФИО)

заслуживает оценки \_\_\_\_\_ (указать цифрой и прописью в скобках, например 5(отлично)).

Руководитель практики от института

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка подписи)

Руководитель практики от профильной организации

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка подписи)

**М. П.**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

ВВЕДЕНИЕ .....	
Глава 1 Общая характеристика и организационная структура организации (предприятия).....	
Глава 2 ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ В ПРОЦЕССЕ ПРАКТИКИ.....	
ЗАКЛЮЧЕНИЕ .....	
ПРИЛОЖЕНИЯ .....	

## ВВЕДЕНИЕ

Производственная практика (преддипломная) пройдена в

---

Целью производственной (преддипломной) практики является комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы. Производственная (преддипломная) практика направлена на закрепление и углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к дипломному проекту в организациях различных организационно-правовых форм.

Задачами преддипломной практики являются:

– закрепление, расширение, углубление и систематизация знаний и умений, полученных при изучении дисциплин и основных видов деятельности учебного плана специальности;

– изучение нормативных и методических материалов, фундаментальной и периодической литературы по вопросам, разрабатываемым студентам в ходе дипломного проектирования;

– совершенствование знаний и умений по специальности, самостоятельное выполнение должностных обязанностей, связанных с их будущей профессиональной деятельностью;

– выполнение функций инженерно-технических работников среднего звена;

– овладение методами разработки проектных решений и выработки навыков самостоятельной работы по профилю специальности;

– сбор, систематизация и обобщение практического материала для использования в работе над дипломным проектом;

– выбор для дипломного проекта оптимальных технических и технологических решений с учетом последних достижений науки и техники.

В результате прохождения практики приобретен практический опыт:

– выполнения обязанностей инженерно-технического работника среднего звена

# **Глава 1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА ОРГАНИЗАЦИИ (предприятия)**

## **1.1. Общая характеристика организации**

Полное и краткое название, юридический адрес

## **1.2. Организационная структура предприятия**

Организационная структура предприятия, назначение и место каждого подразделения в производственном и управленческом процессе, их взаимосвязь. Функции главных специалистов предприятия. Перспективы развития производства, план освоения новой техники. Режим работы предприятия, инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии, охране окружающей среды. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия:

## **Глава 2 ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ В ПРОЦЕССЕ ПРАКТИКИ**

**Задание 1.**

**Задание 2.**

**Задание 3.**

**Задание 4.**

**Задание 5.**

**Задание 6.**

**Задание 7.**

**Задание 8.**

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**